

Pannello termoisolante sottotegola e sottocoppo.

Corredato (a richiesta) di profilato in acciaio zincato per l'aggancio di tegole e coppi con dentello.

Con battute di sovrapposizione nel senso longitudinale e trasversale con canali di sgocciolamento.



TEGOPOR

CARATTERISTICHE TECNICHE				
MATERIALE	LUNGHEZZA	PASSI DISPONIBILI (in cm)		COLORE
Neopor® Tipo 150 (EN13163)	143,5	32,3 - 33,3 - 34,3 - 35,3 - 36,3 - 37,0 - 38,3 - 39,0 - 40,3 cm		ARGENTO/GRIGIO
INDICAZIONI				
Spessore cm	6	8	10	12
Conducibilità λ_D W/mK	0,031	0,031	0,031	0,031
Resistenza termica R_D m ² K/W	1,95	2,55	3,20	3,85
Resistenza a compressione CS (10) kPa	≥ 150	≥ 150	≥ 150	≥ 150
CARATTERISTICHE IGROMETRICHE		CARATTERISTICHE FISICHE		
Assorbimento acqua	Resistenza alla diffusione del vapore	Capacità termica	Reazione al fuoco	
Praticamente nullo, pari al 3% in volume dopo un anno di immersione	$\mu = 30-70$	1210 J/kgK	Classe E	

Non mettere a contatto del pannello termoisolante sottotegola vernici, collanti, oli minerali e sostanze solventi.
PRODOTTO TERMORIFLETENTE, NON COPRIRE CON TELI TRASPARENTI.

Il prodotto è stato realizzato con materia prima Neopor® di BASF®

AIRTEGO

CARATTERISTICHE TECNICHE				
MATERIALE	LUNGHEZZA	PASSI DISPONIBILI (in cm)		COLORE
Polistirene Espanso Tipo 150 (EN13163)	143,5	32,3 - 33,3 - 34,3 - 35,3 - 36,3 - 37,0 - 38,3 - 39,0 - 40,3 cm		BIANCO
INDICAZIONI				
Spessore cm	6	8	10	12
Conducibilità λ_D W/mK	0,034	0,034	0,034	0,034
Resistenza termica R_D m ² K/W	1,80	2,40	3,00	3,55
Resistenza a compressione CS (10) kPa	≥ 150	≥ 150	≥ 150	≥ 150
CARATTERISTICHE IGROMETRICHE		CARATTERISTICHE FISICHE		
Assorbimento acqua	Resistenza alla diffusione del vapore	Capacità termica	Reazione al fuoco	
Praticamente nullo, pari al 3% in volume dopo un anno di immersione	$\mu = 30-70$	1210 J/kgK	Classe E	

Non mettere a contatto del pannello termoisolante sottotegola vernici, collanti, oli minerali e sostanze solventi.